**CINTAS TRANSFER 3980 Y 3980 ATG**

**Hojas de Datos Técnicos**

**Descripción**

Pegafan 3980 y 3980 ATG son cintas de transferencia de adhesivo con un alto tack para unir una amplia variedad de materiales con superficies de baja energía; como plásticos y espumas. Posee un a dhesivo acrílico modificado y está reforzado con fibra de vidrio. Tiene una muy alta adhesividad y resistencia al envejecimiento.

| | Soporte | Adhesivo | Centro (tuco) |
|---|---|---|---|
| CONSTRUCCIÓN | Papel bisiliconado | Acrílico modificado | Cartón<br>Plástico |

| | | Sistema Inglés | Sistema Internacional | Procedimientos |
|---|---|---|---|---|
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS | Espesor Total | 2.0 mils | 0.050 mm | PSTC-133 |
| | Espesor de liner | 2.8 mils | 0.070 mm | PSTC-133 |
| | Adhesividad | 63 oz/in | 17.3 N/25 mm (700 gr-f/cm) | PSTC-101 |
| | Rango de temperatura de trabajo | Hasta 248° F | Hasta 120° C | |
| | Color del adhesivo | Transparente | | |
| | Color del liner | Mostaza | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| MEDIDAS* | Largo | 36, 60 (yd) aprox. | 33, 55 (m) aprox. |
| | Ancho | 1/2",3/4" (in) aprox. | 12, 19 (mm) |

* Consultar otras medidas

| | |
|---|---|
| CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO | - Sirven para convertir en adhesiva cualquier superficie principalmente de baja energía como los plásticos y espumas.<br>- Usada para aplicaciones de montaje, unión de productos, empalmes de foils, tejidos, para unir el plomo con el vidrio en la industria de la cristalería, fijación de etiquetas en juguetes y films de plástico.<br>- Para empalmes de bobinas de diferentes materiales a nivel industrial.<br>- Adhesivo de alto tack que permite adhesión instantánea.<br>- Resiste hasta 120°C.<br>- Pegafan 3980 se utiliza para aplicación manual, mientras que para facilitar su aplicación el Pegafan 3980 ATG está fabricada especialmente para ser usada con un dispensador ATG. |

| | |
|---|---|
| MODO DE USO | La cinta Transfer debe ser aplicada sobre una de las superficies a unir, luego aplicar presión y retirar el papel bisiliconado; finalmente colocar la otra superficie sobre el adhesivo y nuevamente aplicar presión. Las superficies a unir deben estar limpias, secas y libre de grasa, polvo, aceite u otros contaminantes. |

| | |
|---|---|
| CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO | Este producto debe ser almacenado en su empaque original bajo techo, en un lugar fresco y lejos de la exposición directa de los rayos del sol y a temperaturas entre los 15 - 25 ° C. |

| | |
|---|---|
| OTRA INFORMACIÓN | La información técnica está basada en ensayos realizados en nuestro laboratorio según las normas de Indecopi y Test Methods for Pressure Sensitive Adhesive Tape, 15 th Edition. Para aplicaciones específicas, el usuario debe efectuar las pruebas y ensayos que estimen necesarios. |

Junio 2020

Kuresa S.A.

Dirección: Avenida Las Aguilas N 160, C.P. Santa María de Huachipa, Lurigancho, Lima 15, Perú, Tel: (51 1) 207-0555/ 207-0557,
e-mail kuresa@pegafan.com