



## Hojas de Datos Técnicos

**Descripción**

Pegafan 3500 y 3500 ATG son cintas de transferencia de adhesivo con un alto tack para unir una amplia variedad de materiales con superficies de baja energía; como plásticos y espumas. Posee un adhesivo acrílico modificado y está reforzado con fibra de vidrio similar al 3980, pero en una mayor cantidad, lo que le confiere también una altísima adhesividad y resistencia al envejecimiento permitiendo rellenar las superficies, además de sellar y pegar.

CONSTRUCCIÓN	Soporte	Adhesivo	Centro (tuco)
	Papel bisiliconado	Acrílico modificado	Cartón Plástico

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		Sistema Inglés	Sistema Internacional	Procedimientos
	Espesor Total	5.0 mils	0.127 mm	PSTC-133
	Espesor de liner	2.8 mils	0.070 mm	PSTC-133
	Adhesividad	89 oz/in	24.5 N/25 mm (1,000 gr-f/cm)	PSTC-101
	Rango de temperatura de trabajo	Hasta 248° F	Hasta 120° C	
	Color del adhesivo	Transparente		
Color del liner	Mostaza			

MEDIDAS*	Largo	36, 60 (yd) aprox.	33, 55 (m) aprox.
	Ancho	1/2", 3/4" (in) aprox.	12, 19 (mm)

\* Consultar otras medidas

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sirven para convertir en adhesiva cualquier superficie principalmente de baja energía como los plásticos y espumas.</li> <li>- Altísimo nivel de tack y adhesividad.</li> <li>- Por su alto contenido de adhesivo también rellena, además de sellar y pegar.</li> <li>- Usada para aplicaciones de montaje, unión de productos, empalmes de foils, tejidos, para unir el plomo con el vidrio en la industria de la cristalería, fijación de etiquetas en juguetes y films de plástico.</li> <li>- Para empalmes de bobinas de diferentes materiales a nivel industrial.</li> <li>- Resiste hasta 120°C.</li> <li>- Pegafan 3500 se utiliza para aplicación manual, mientras que para facilitar su aplicación el Pegafan 3500 ATG está fabricada especialmente para ser usada con un dispensador ATG.</li> </ul>

MODO DE USO	
	La cinta Transfer debe ser aplicada sobre una de las superficies a unir, luego aplicar presión y retirar el papel bisiliconado; finalmente colocar la otra superficie sobre el adhesivo y nuevamente aplicar presión. Las superficies a unir deben estar limpias, secas y libre de grasa, polvo, aceite u otros contaminantes.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	
	Este producto debe ser almacenado en su empaque original bajo techo, en un lugar fresco y lejos de la exposición directa de los rayos del sol y a temperaturas entre los 15 - 25 ° C.

OTRA INFORMACIÓN	
	La información técnica está basada en ensayos realizados en nuestro laboratorio según las normas de Indecopi y Test Methods for Pressure Sensitive Adhesive Tape, 15 th Edition. Para aplicaciones específicas, el usuario debe efectuar las pruebas y ensayos que estimen necesarios.

Junio 2020

