



Hojas de Datos Técnicos

Descripción

Pegafan 3500 y 3500 ATG son cintas de transferencia de adhesivo con un alto tack para unir una amplia variedad de materiales con superficies de baja energía; como plásticos y espumas. Posee un adhesivo acrílico modificado y está reforzado con fibra de vidrio similar al 3980, pero en una mayor cantidad, lo que le confiere también una altísima adhesividad y resistencia al envejecimiento permitiendo rellenar las superficies, además de sellar y pegar.

CONSTRUCCIÓN	Soporte	Adhesivo	Centro (tuco)
	Papel bisiliconado	Acrílico modificado	Cartón Plástico

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		Sistema Inglés	Sistema Internacional	Procedimientos
	Espesor Total	5.0 mils	0.127 mm	PSTC-133
	Espesor de liner	2.8 mils	0.070 mm	PSTC-133
	Adhesividad	89 oz/in	24.5 N/25 mm (1,000 gr-f/cm)	PSTC-101
	Rango de temperatura de trabajo	Hasta 248° F	Hasta 120° C	
	Color del adhesivo	Transparente		
Color del liner	Mostaza			

MEDIDAS*	Largo	36, 60 (yd) aprox.	33, 55 (m) aprox.
	Ancho	1/2", 3/4" (in) aprox.	12, 19 (mm)

* Consultar otras medidas

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO	
	<ul style="list-style-type: none"> - Sirven para convertir en adhesiva cualquier superficie principalmente de baja energía como los plásticos y espumas. - Altísimo nivel de tack y adhesividad. - Por su alto contenido de adhesivo también rellena, además de sellar y pegar. - Usada para aplicaciones de montaje, unión de productos, empalmes de foils, tejidos, para unir el plomo con el vidrio en la industria de la cristalería, fijación de etiquetas en juguetes y films de plástico. - Para empalmes de bobinas de diferentes materiales a nivel industrial. - Resiste hasta 120°C. - Pegafan 3500 se utiliza para aplicación manual, mientras que para facilitar su aplicación el Pegafan 3500 ATG está fabricada especialmente para ser usada con un dispensador ATG.

MODO DE USO	
	La cinta Transfer debe ser aplicada sobre una de las superficies a unir, luego aplicar presión y retirar el papel bisiliconado; finalmente colocar la otra superficie sobre el adhesivo y nuevamente aplicar presión. Las superficies a unir deben estar limpias, secas y libre de grasa, polvo, aceite u otros contaminantes.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	
	Este producto debe ser almacenado en su empaque original bajo techo, en un lugar fresco y lejos de la exposición directa de los rayos del sol y a temperaturas entre los 15 - 25 ° C.

OTRA INFORMACIÓN	
	La información técnica está basada en ensayos realizados en nuestro laboratorio según las normas de Indecopi y Test Methods for Pressure Sensitive Adhesive Tape, 15 th Edition. Para aplicaciones específicas, el usuario debe efectuar las pruebas y ensayos que estimen necesarios.

Junio 2020